

Ижорские заводы:

мы создаем энергетику будущего



Ижорские заводы, созданные по Указу императора Петра I в 1722 году, — один из самых известных в стране и за рубежом отечественных промышленных брендов. На предприятии многое создавалось впервые в России: паровая машина и сверхпрочная судовая броня, минный тральщик и первый советский блюминг... И, конечно, первый промышленный водо-водяной атомный реактор. Практически на всех атомных станциях постсоветского пространства с энергоустановками типа ВВЭР работают ижорские реакторы. Работают они и в Финляндии, Словакии, Болгарии, Индии, Китае.

А сегодня Ижорские заводы, известные во всем мире как производитель оборудования для АЭС, — успешный игрок на рынке нефтехимического оборудования, с которым вынуждены считаться зарубежные конкуренты.

Производство оборудования для нефтехимии и нефтепереработки нельзя назвать совсем новым бизнес-направлением в деятельности предприятия. В тяжелые 1990-е, когда атомных заказов не было совсем, нефтехимия буквально спасла предприятие от развала, помогла сохранить не только технологии, но и квалифицированный персонал.



Сегодня развитие отечественной нефтепереработки и выпуск высококачественных, соответствующих общемировым экологическим стандартам продуктов — одна из важнейших государственных задач. Для ее выполнения необходима модернизация всей нефтеперерабатывающей отрасли, оснащение российских НПЗ оборудованием нового поколения. До недавнего времени считалось, что такое оборудование можно закупать только у зарубежных производителей. Ижорские заводы опровергли это мнение.

Летом 2010 года по заказу ОАО «ТАНЕКО» на предприятии было изготовлено два нефтехимических реактора для нового комплекса нефтеперерабатывающих заводов.

Лицензиаром проекта выступала компания Chevron Lummus Global (США) — одна из крупнейших мировых энергетических компаний. Проектирование и изготовление реакторов осуществлялось в полном соответствии с требованиями Кода ASME и российских нормативных документов для оборудования нефтехимического производства.

Это уникальный инновационный проект, в котором были активно задействованы практически все инженеринговые и производственные службы Ижорского производственного комплекса, включая Научно-исследовательский центр, который осуществлял материаловедческое сопровождение проекта. Многие делалось впервые: выплавка больших слитков из перспективной для нефтехимического машиностроения хромо-молибденованадиевой стали,ковка крупногабаритных обечаек, сварка монтажных швов толщиной до 300 мм, специальные технологии их внепечной термообработки.

И проект был успешно завершён: два реактора-богатыря диаметром более 5 метров, длиной 35 метров и весом более 1200 тонн каждый отправились заказчику в город Нижнекамск водным путем.

Прошло всего два года, и Ижорские заводы стали полноправным игроком на рынке нефтеперерабатывающего оборудования, составляя достойную конкуренцию известным мировым производителям. Уже в прошлом году предприятие отгрузило заказчикам 10 крупных (весом от 200 до 1350 тонн) нефтехимических сосудов!

Шесть тяжеловесных емкостных аппаратов, предназначенных для получения высококачественного топлива стандарта «Евро-5», общей массой более 5 тыс. тонн в течение двух лет были изготовлены и доставлены на площадку заказчика — ООО «РН-Туапсинский НПЗ» (ОАО «НК «Роснефть»). При этом два сосуда уникальны по своим весогабаритным характеристикам: высота каждого — более 40 метров, диаметр — около 6 метров, вес — примерно 1350 тонн. Такие изделия были произведены в Российской Федерации впервые. Изготовление сосудов осуществлялось в соответствии с требованиями Кода ASME, лицензиаром проекта также вступила компания Chevron Lummus Global. Разработка конструкторской и технологической документации выполнялась ижорскими конструкторами и технологами.

Масштабность успешно реализованного проекта для Туапсинского НПЗ беспрецедентна. Доставить заказчику такой объем оборудования в течение года вряд ли еще кому удавалось.

Но производственная программа предприятия не ограничивалась выполнением крупного туапсинского



контракта: еще четыре нефтехимических реактора были отгружены заказчиком: Новокуйбышевскому НПЗ и Ангарской нефтехимической компании (оба предприятия входят в ОАО «НК «Роснефть»).

Два реактора (разработчик и лицензиар проекта — Chevron Lummus Global LLC), предназначенные для комбинированной установки строящегося комплекса гидрокрекинга, отправлены в Новокуйбышевск. Новокуйбышевские реакторы изготовлены в комплексе с внутрикорпусными устройствами.

Еще два реактора (разработчик и лицензиар проекта — ExxonMobil Research and Engineering) были изготовлены для установки гидроочистки дизельных топлив Ангарской нефтехимической компании. По контракту эти реакторы не только должны быть доставлены на площадку заказчика, но

и установлены в проектное положение, монтаж внутрикорпусных устройств также будет осуществлен ижорскими специалистами.

Такой бизнес-прорыв в освоении инновационного вида продукции под силу далеко не каждому предприятию. Ижорские заводы на протяжении всей своей истории были полигоном для освоения новых технологий и выпуска новых видов продукции. Вероятно, поэтому и производство, и технологии всегда отличались гибкостью и мобильностью, а ижорские специалисты никогда не боялись экспериментов. Это стало одним из определяющих факторов для рекордно быстрого освоения серийного выпуска высокотехнологичного оборудования для нефтепереработки.

Чтобы уложиться в сжатые контрактные сроки, освоение новой продукции шло параллельно с освоением новых методов проектирования и внедрением современного высокотехнологичного производственного оборудования, а вновь созданные технологии тут же отрабатывались на реальных производственных процессах.

При приемке изготовленного оборудования, которая осуществлялась под контролем представителей комитета ASME и мировых лицензиаров Chevron и ExxonMobil, было отмечено, что качество ижорского оборудования по ряду показателей превышает качество аналогов, выпущенных другими производителями.

И это еще одно подтверждение того, что потенциал специалистов, ресурс предприятия, его технические возможности далеко не исчерпаны.

